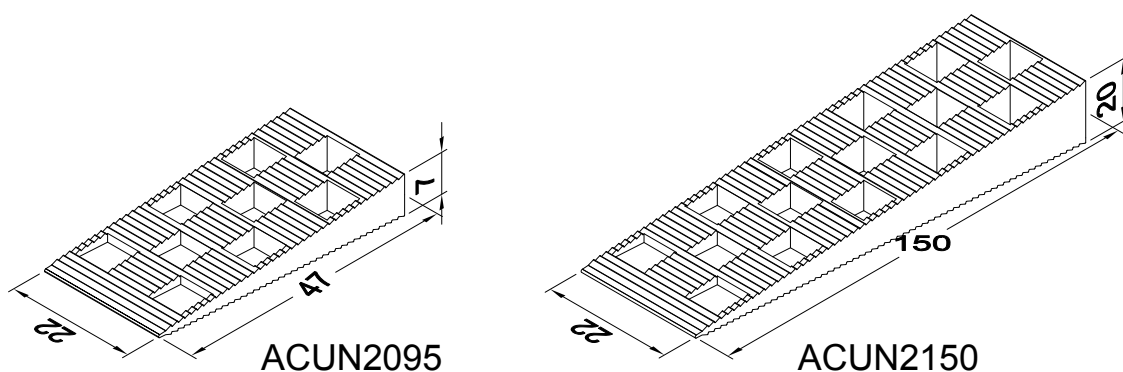


INSTRUKCJA SZKLENIA SYSTEMÓW OKIENNO-DRZWIOWYCH ALIPLAST

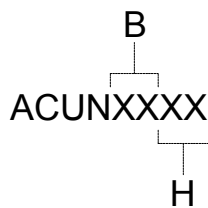
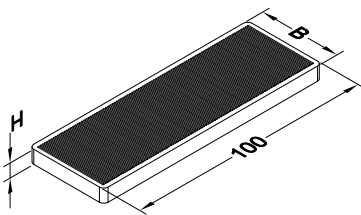
Przed przystąpieniem do szklenia należy zaopatrzyć się w poniższe narzędzia i przedmioty:

- kliny do szklenia, wykonane z twardego drewna lub twardego tworzywa. Firma ALIPLAST prowadzi sprzedaż takich klinów. Są one dostępne pod indeksami ACUN2095 i ACUN2150. Poniżej ich miniatury z wymiarami podstawowymi.



- młotek bezdrzewny lub gumowy
- silikon ACSIL04 lub podobny wraz z pistoletem aplikującym ACSIL08 lub podobnym
- klej do uszczelek ACMX09830 lub podobny
- łopatką do szklenia
- lubrykant do uszczelek np. Silikon w sprayu lub podobny.

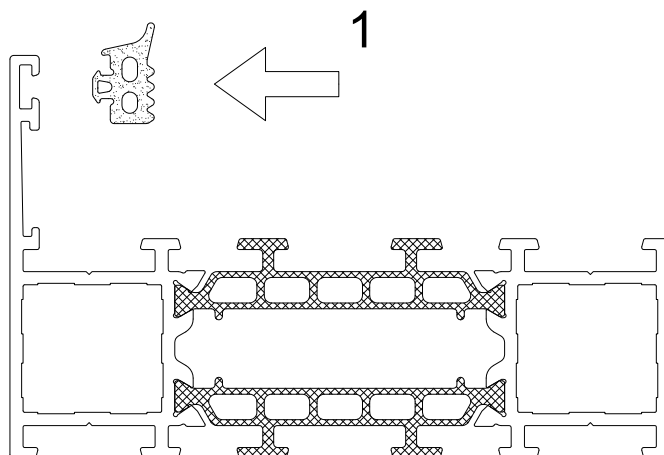
- podkładki szklarskie, wykonane z tworzywa o rozmiarach zgodnych z systemami ALIPLAST. Firma ALIPLAST prowadzi sprzedaż takich podkładek. Ich symbol jest uzależniony od wymiarów. Poniżej miniatura podkładki z zależnościami wymiarowymi.



Index	H [mm]	B [mm]	Index	H [mm]	B [mm]
ACUN2801	1	28	ACUN4001	1	40
ACUN2802	2		ACUN4002	2	
ACUN2803	3		ACUN4003	3	
ACUN2804	4		ACUN4004	4	
ACUN2805	5		ACUN4005	5	
ACUN2806	6		ACUN4006	6	
ACUN3001	1	30	ACUN5001	1	50
ACUN3002	2		ACUN5002	2	
ACUN3003	3		ACUN5003	3	
ACUN3004	4		ACUN5004	4	
ACUN3005	5		ACUN5005	5	
ACUN3006	6		ACUN5006	6	
ACUN3401	1	34	ACUN5601	1	56
ACUN3402	2		ACUN5602	2	
ACUN3403	3		ACUN5603	3	
ACUN3404	4		ACUN5604	4	
ACUN3405	5		ACUN5605	5	
ACUN3406	6		ACUN5606	6	

Jeżeli z jakiegoś powodu uszczelki szklące będą trudne w aplikacji to przed ich aplikacją należy nanieść na nie lubrykant w postaci Silikonu w spray-u lub podobny. Przed naniesieniem na uszczelkę lubrykantu należy sprawdzić jego reakcję na testowych elementach szyby, uszczelki i profilu.

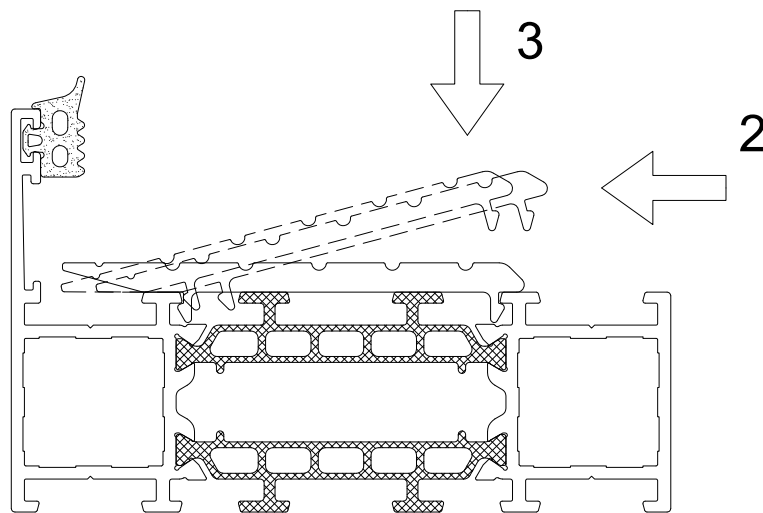
W przypadku dodatkowego klejenia szyby do profilu w celu wzmocnienia konstrukcji należy postępować zgodnie z **Instrukcją klejenia profili w systemach ALIPLAST.**



1 - upewnić się czy element, który będzie szklony, posiada uszczelką szklącą zewnętrzną. Jeżeli nie, należy ją zaaplikować przez napychanie z naddatkiem nie mniejszym niż 10%. Dobór uszczelki uzależniony jest od użytego systemu szklonej konstrukcji.

Jeżeli jest to uszczelka nacinana ACVG31N to należy zacząć jej aplikację od górnej krawędzi kwatery w połowie jej szerokości i ciągle bez przecinania ani łączenia zaaplikować ją na całym obwodzie. Na górnej krawędzi należy ją połączyć klejem ACMX09830 lub podobnym. Kierunek aplikacji jest dowolny jedynie należy pamiętać aby odbywało się to jednostajnie w jednym kierunku aż do miejsca, w którym zaczęła się aplikacja. Po napchnięciu uszczelki należy jeszcze przed jej sklejeniem w miejscu jej połączenia, sprawdzić czy uszczelka prawidłowo ułożyła się w narożach i nie będzie odpychać szyby. Jeżeli jest to uszczelka ACVG31 lub ACGT061 wtedy uszczelki te napychamy na każdy z bok kwatery osobno, a końce uszczelki docinamy pod kątem jaki jest w danym narożu szklonej kwatery (przy 90° naroża , kąt cięcia będzie 45°). Każde połączenie uszczelki należy skleić klejem ACMX09830 lub podobnym.

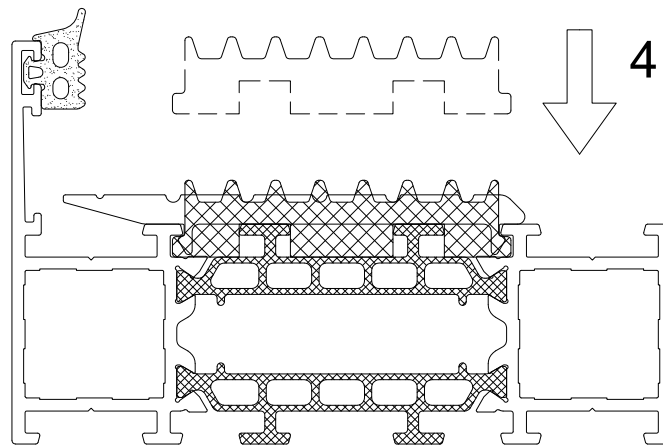
Należy pamiętać o tym aby łączenia uszczelki w narożach jak i na połączeniu prostym powinny być skleione klejem ACMX09830 lub podobnym. Jest to ważne z uwagi na późniejsze parametry szczelności całej konstrukcji.



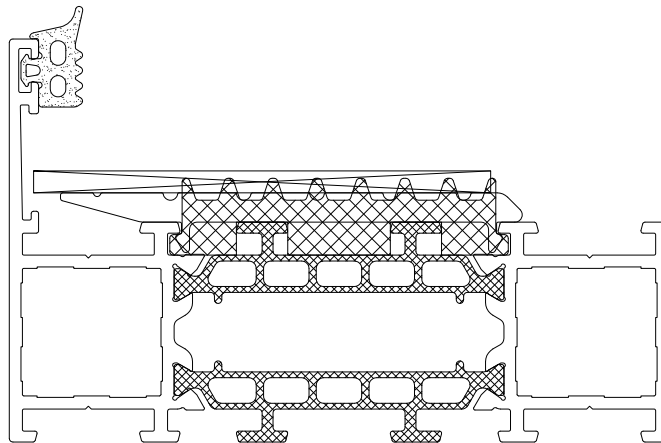
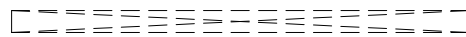
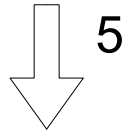
2/3 - upewnić się czy element, który będzie szklony posiada systemowe podkładki pod szkło. Jeżeli nie, należy je zaaplikować zgodnie z rysunkiem powyżej. Każdy z systemów ALIPLAST posiada inną podkładkę pod szkło. Należy o tym pamiętać i w przypadku błędnej podkładki wymienić na prawidłową.

Ilość systemowych podkładek podszybowych w szklonej kwaterze będzie się zmieniać w zależności od jej funkcji (okno R, RU, U, stałe szklenie itp.).

Ilość i umiejscowienie systemowych podkładek szklących pokazuje rysunek na końcu tej instrukcji.

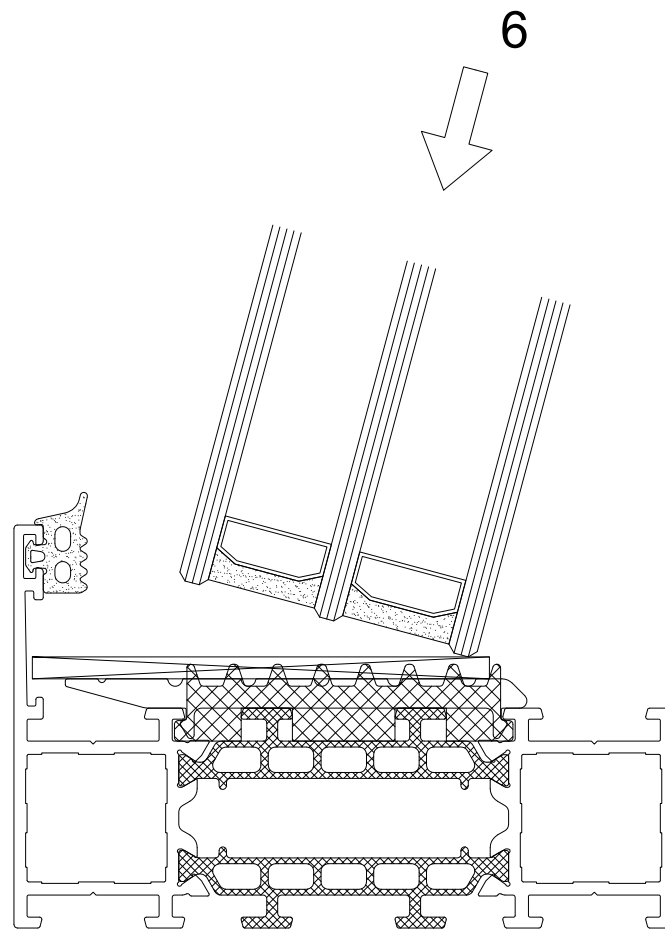


4 - w przypadku wersji termicznej "i" lub "i+" szklonej konstrukcji, element szklony będzie posiadać grzebień izolacyjny od strony aplikowanego szkła. Grzebień ten powinien być umieszczony zgodnie z systemem, z którego wykonany jest element oraz być zaaplikowany ciągle pomiędzy systemowymi podkładkami pod szkło. Część z grzebieniów izolacyjnych posiada warstwę kleju. W takim przypadku należy wcześniej zerwać z niej taśmę zabezpieczającą przed aplikacją.

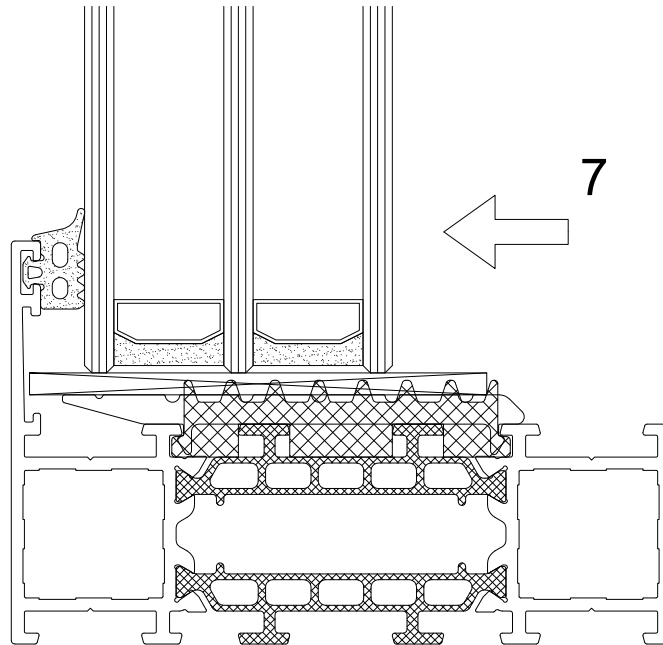


5 - przed montażem formatki szklanej należy na dolnych systemowych podkładkach szklanych umieścić odpowiedniej szerokości podkładki szklane dystansowe. Na końcu tej instrukcji znajdują się rysunki pokazujące dla jakich systemów oraz dla jakich zakresów grubości pakietów szklanych należy stosować podkładki szklane systemowe. Ich grubość dobieramy tak aby zachodzenie formatki po jej obwodzie było takie same na całym obrysie kwatery. Przy ich doborze należy pamiętać, że cała grubość formatki szklanej ma stać na podkładce szklanej dystansowej.

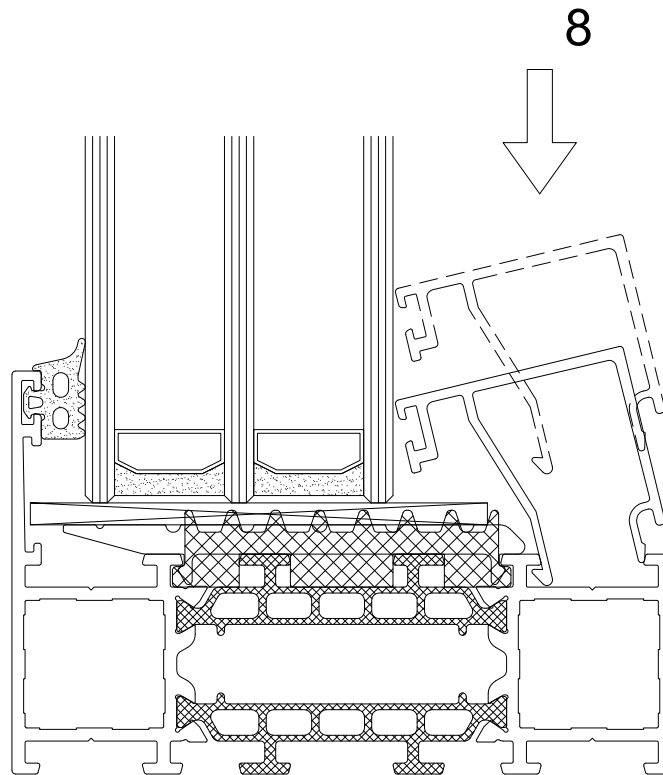
Służą one również do tego aby wyprzeć szkło w otwieralnych kwaterach i zapobiec ich przekoszeniu, a co za tym idzie umożliwić ich prawidłowe działanie. Do wypierania formatki w otwieralnej kwaterze bardzo pomocna jest tak zwana łopatka do szklenia.



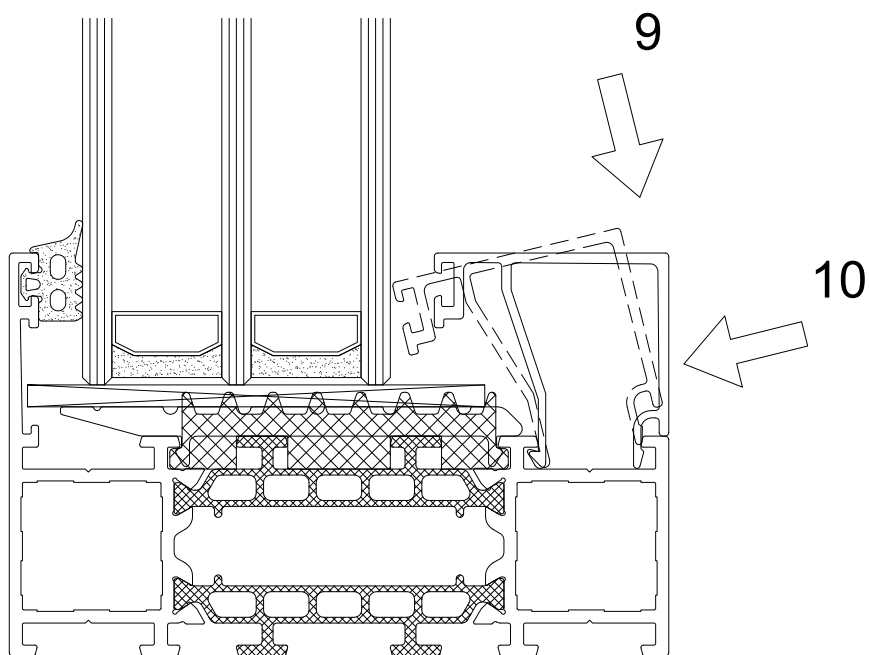
6 - formatkę szklaną należy umiejscawiać w elemencie szklonym zaczynając od jej dolnej jej krawędzi. Umieszczać ją należy na podkładkach szklących dystansowych, a następnie trzeba ją wypionować.



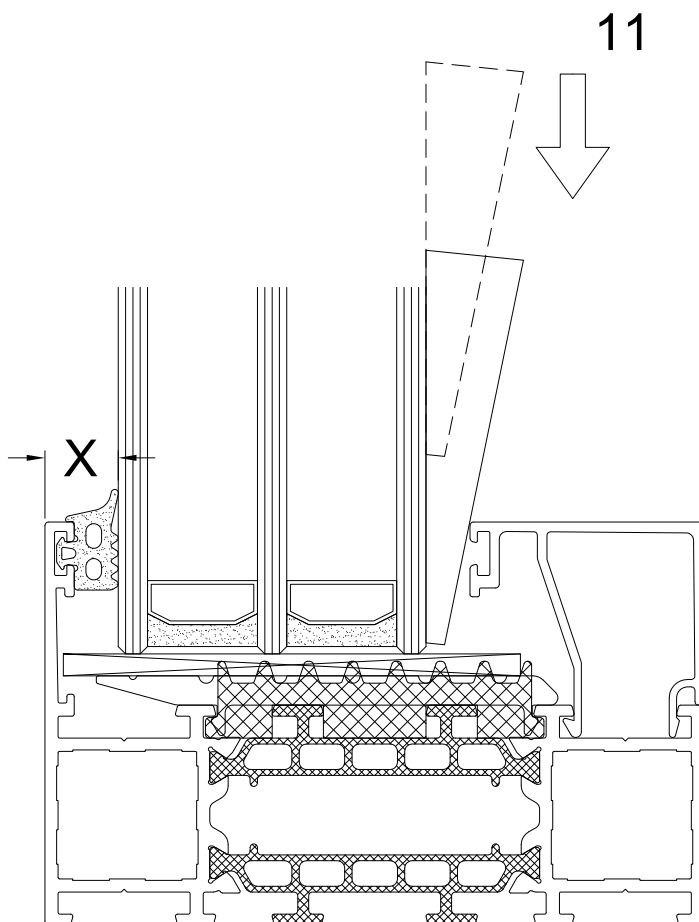
7 - po umiejscowieniu formatki szklanej w elemencie szklonym należy docisnąć formatkę szklaną do uszczelki zewnętrznej tak aby formatka przylegała całym swym obwodem do tej uszczelki. W tym celu można użyć łopatkę do szklenia. W przypadku dużych, ciężkich formatek szklanych należy przyczepić łapy/lepce do szkła, formatkę szklaną lekko podnieść i dosunąć szybę do uszczelki zewnętrznej.



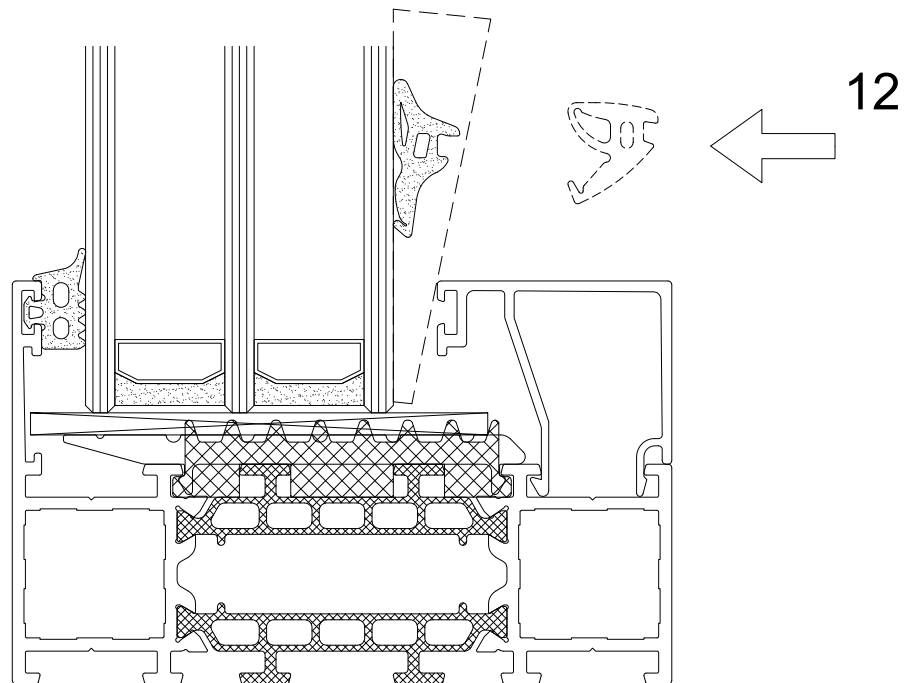
8 - po dociśnięciu formatki szklanej do zewnętrznej uszczelki szklanej należy zaaplikować listewki szklane. Trzeba pamiętać, że od momentu umiejscowienia formatki szklanej w elemencie szklonym szyba musi być cały czas zabezpieczona przed wypadnięciem. Na ogół wystarczy przytrzymać ją dopóki nie zostaną zaaplikowane listewki szklane. Listewki szklane aplikuje się w następujący sposób. Ustawiamy listewkę pod niewielkim kątem jak to pokazuje powyższy rysunek i blokujemy jej wewnętrzną część w gnieździe. Należy pamiętać o podstawowej zasadzie aplikacji listewek. Najpierw aplikujemy poziome elementy listewek następnie pionowe lub ewentualnie skośne w elemencie szklonym.



9/10 - Następnie poprzez docisk płaszczyzny od strony przeciwnej niż płaszczyzna szkła (10) poczynając od jednego jej końca ku drugiemu, ten ruch należy wykonywać jednocześnie dociskając płaszczyznę listewki prostopadłą do formatki szklanej (9).



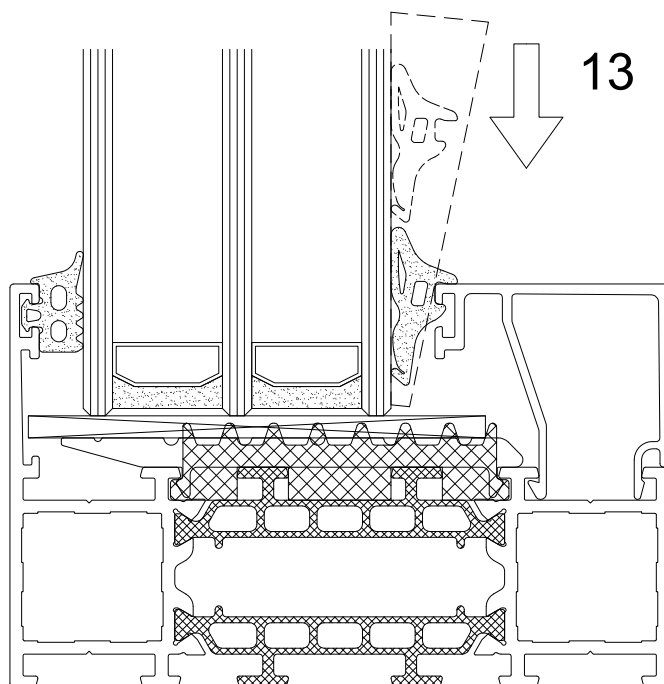
11 - po prawidłowym zaaplikowaniu listewek przyszybowych należy przystąpić do aplikacji uszczelki szklanej wewnętrznej. W tym celu należy pomiędzy wewnętrzną płaszczyznę formatki szklanej a listewkę przyszybową umieścić kliny. Aplikację klinów zaczynamy od dolnej poziomej listwy i następnie na przemian na lewym i prawym pionie kierujemy się z ich aplikacją ku górze. Na sam koniec klinujemy górną poziomą krawędź kwatery. Taka kolejność aplikacji klinów dopycha dół formatki szklanej jeszcze bardziej do uszczelki zewnętrznej. Należy pamiętać, że kliny muszą być dociśnięte ręcznie z odpowiednią siłą lecz tak aby listewka szkląca nie odgięła się znacząco od płaszczyzny wewnętrznej profilu w który jest wpięta. Bez tej operacji aplikacja uszczelki szklanej wewnętrznej będzie bardzo utrudniona. Aby upewnić się czy szyba jest prawidłowo dociśnięta należy zmierzyć odległość zewnętrznej płaszczyzny formatki szkła z zewnętrzną płaszczyzną elementu szklonego (X). Dla uszczelki ACVGT31N odległość ta powinna wynosić $7 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$, natomiast dla uszczelki ACGT061 odległość ta powinna wynosić $10 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$.



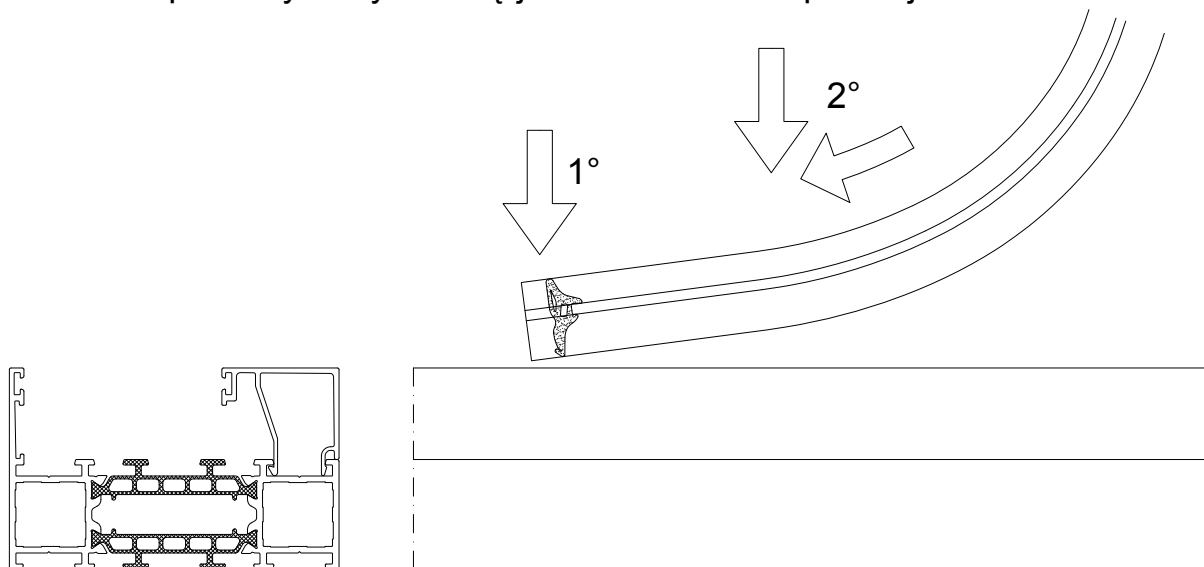
12 - Dobór uszczelki jest uzależniony od rodzaju listy szklenia.

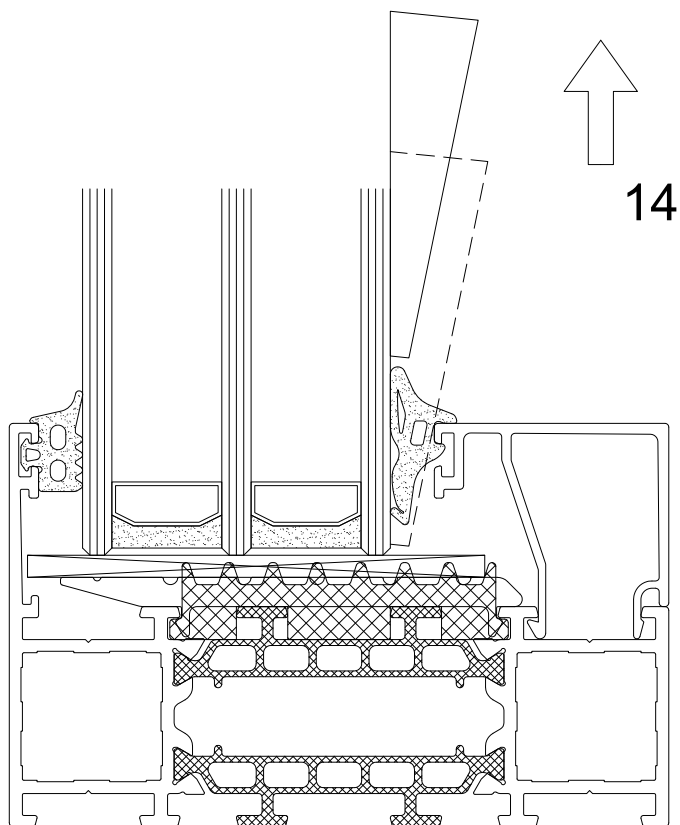
Jeżeli jest to uszczelka nacinana z rodziny ACVG3XN lub ACUN03X to należy odmierzyć sumę połowy szerokości okna i jego wysokości i od tego miejsca rozpocząć jej aplikację w dolnym narożu kwatery. Po zaaplikowaniu uszczelki w części poziomej dolnej kontynuujemy jej aplikację aż do połowy szerokości kwatery na jej części poziomej górnej gdzie dojdziemy z uszczelką do końca jej długości. Następnie wracamy do narożnika dolnego po przeciwnej stronie i powtarzamy aplikację uszczelki ku górze. Końce uszczelki na części poziomej górnej należy skleić klejem ACMX09830 lub podobnym

Jeżeli jest to uszczelka z rodziny ACVG3X wtedy uszczelkę napychamy każdy z odcinków osobno zaczynając również od części dolnej kwatery, a końce uszczelki docinamy pod kątem jaki jest w danym narożu szklonej kwatery (przy 90° naroża , kąt cięcia będzie 45°). W tym przypadku również końce uszczelki należy skleić klejem ACMX09830 lub podobnym.



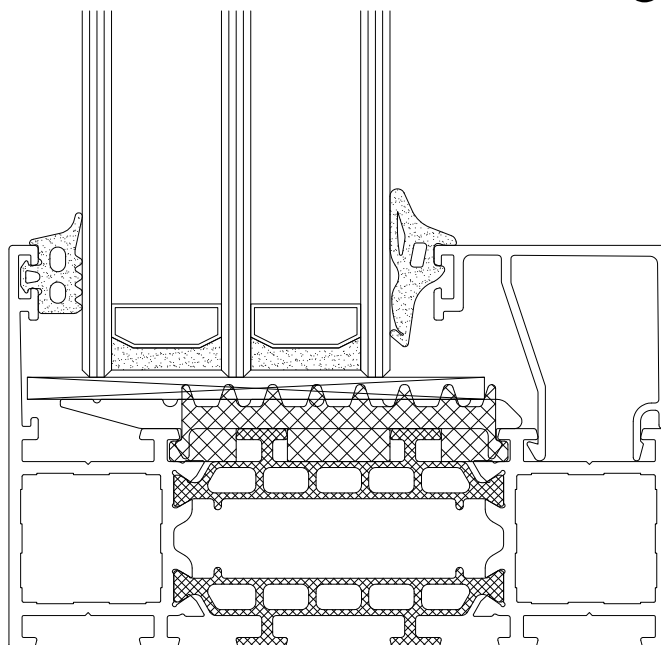
13 - Aby prawidłowo aplikować uszczelkę szklącą wewnętrzną należy w pierwszej kolejności sprawdzić grubość formatki szkła i poprawność doboru uszczelki w katalogach systemowych. Uszczelkę szklącą wewnętrzną aplikujemy napychając ją z naddatkiem nie mniejszym niż 10%. Uszczelkę należy ustawić ją pod niewielkim kątem i docisnąć do płaszczyzny szkła. W takiej formie zacząć jej aplikację przez napychanie. Kolejne ruchy napychania uszczelki powinny odbywać się jak na schemacie poniżej.





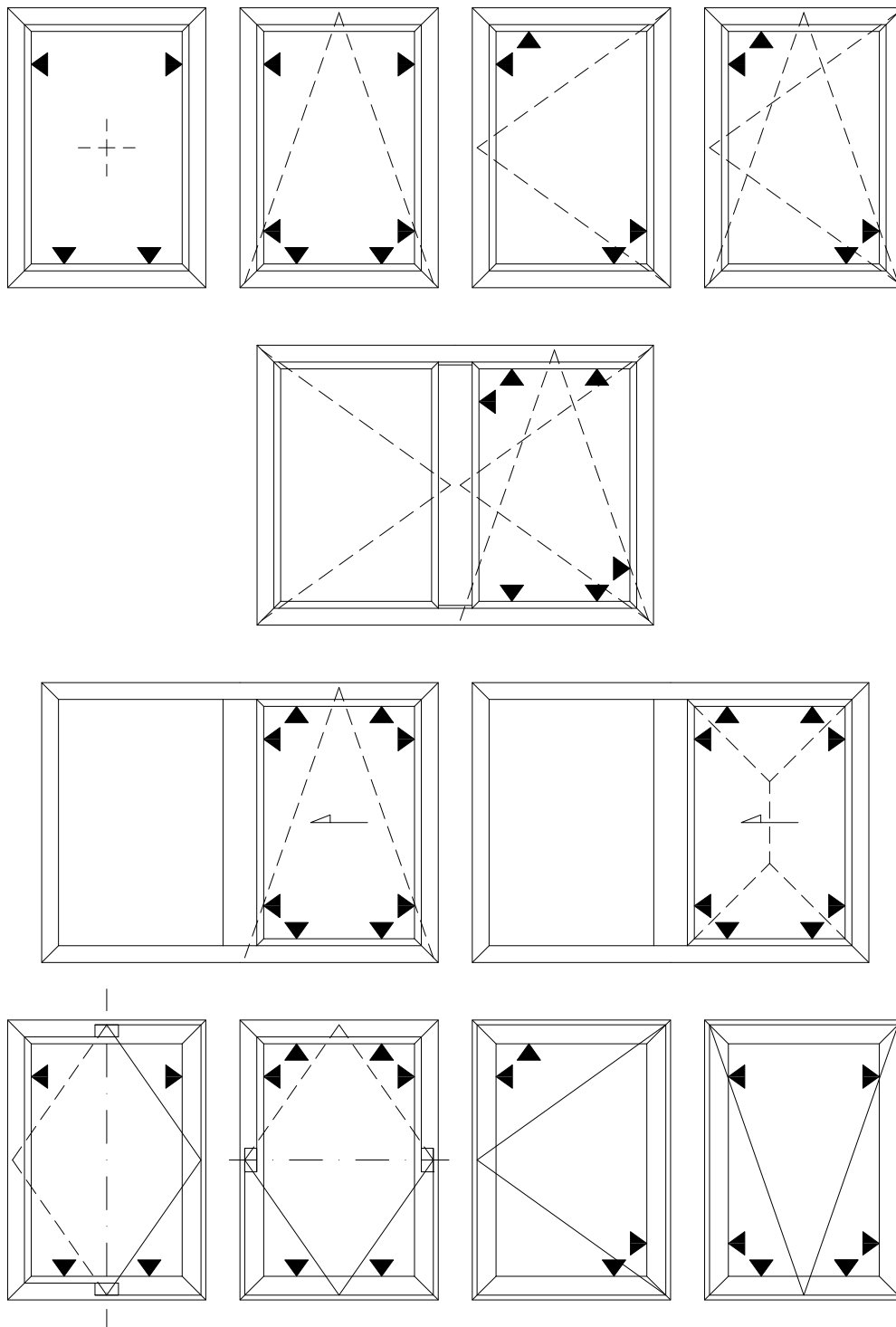
14 - należy pamiętać o tym aby na bieżąco przy napychaniu uszczelki, kolejno usuwać kliny, którymi docisnęliśmy formatkę szyby do uszczelki zewnętrznej.

OK!!

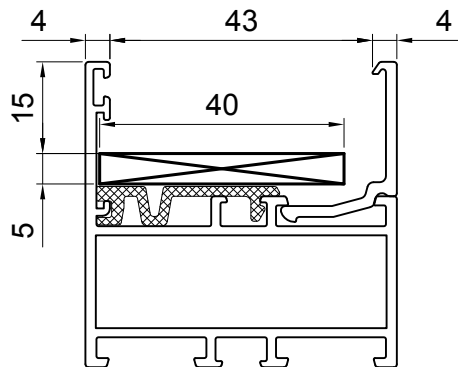


15 - na sam koniec po ukończeniu aplikacji uszczelki szklanej wewnętrznej należy przeprowadzić inspekcję zaszklonej kwatery. Prawidłowo oszklona konstrukcja nie powinna mieć znaczących uskoków płaszczyzn listewek szklanych względem siebie i wewnętrznej płaszczyzny profilu aluminiowego do którego jest zaaplikowana. Jeżeli tak jest uszczelka szklana wewnętrzna jest za duża i należy ją wymienić na mniejszą. Uszczelka szklana zewnętrzna nie może być podwinięta ani uszkodzona. Jeżeli tak jest należy rozeszklić daną kwaterę i zacząć od punktu nr 1 tej instrukcji. Uszczelka szklana wewnętrzna musi być zaaplikowana estetycznie, liniowo bez wybrzuszeń. Jeżeli tak jest to należy wrócić do punktu nr 12 i przeprowadzić aplikację od nowa.

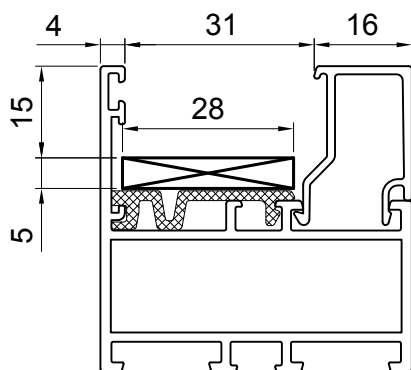
Umieszczenie systemowych podkładek szklanych w zależności od funkcji kwatery.



Gaskets ACVG3X / ACVG3XN

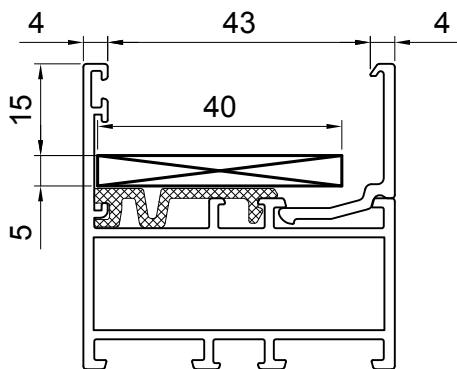


Glass	25 mm - 37 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

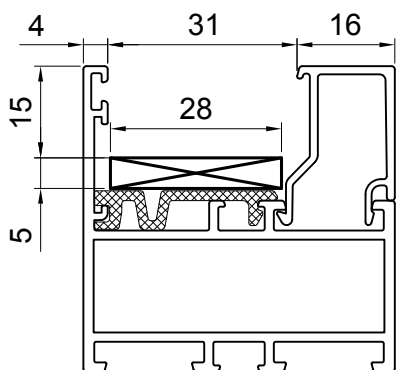


Glass	4 mm - 24 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN2801	1
ACUN2802	2
ACUN2803	3
ACUN2804	4
ACUN2805	5
ACUN2806	6

Gaskets ACUN03X

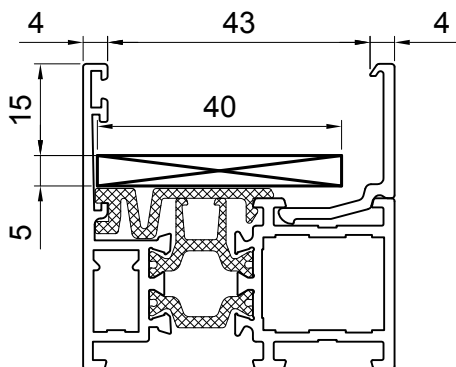


Glass	26 mm - 37 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

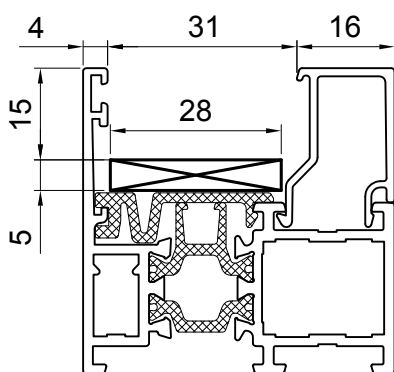


Glass	4 mm - 25 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN2801	1
ACUN2802	2
ACUN2803	3
ACUN2804	4
ACUN2805	5
ACUN2806	6

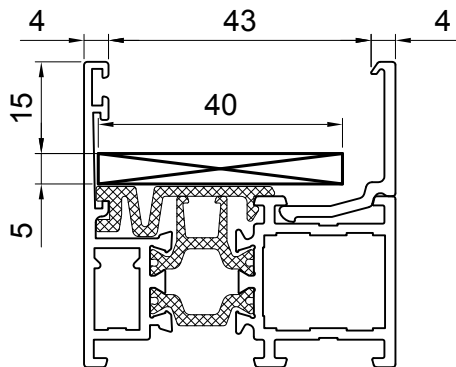
Gaskets ACVG3X / ACVG3XN



Glass	25 mm - 37 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

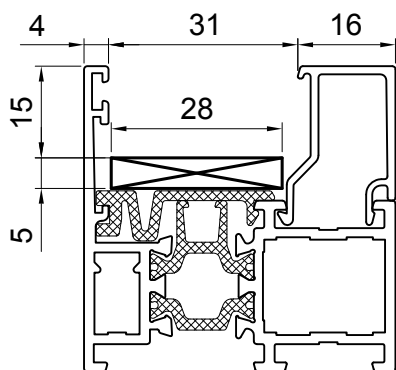


Glass	4 mm - 24 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN2801	1
ACUN2802	2
ACUN2803	3
ACUN2804	4
ACUN2805	5
ACUN2806	6



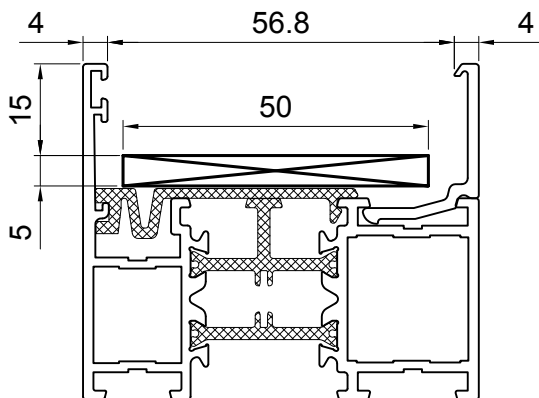
Gaskets ACUN03X

Glass Index	Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

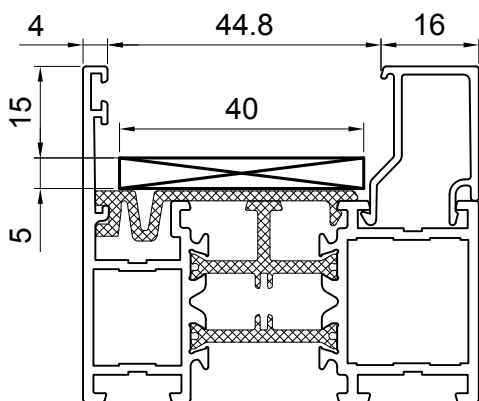


Glass Index	Thickness [mm]
ACUN2801	1
ACUN2802	2
ACUN2803	3
ACUN2804	4
ACUN2805	5
ACUN2806	6

Gaskets ACVG3X / ACVG3XN / ACUN03X

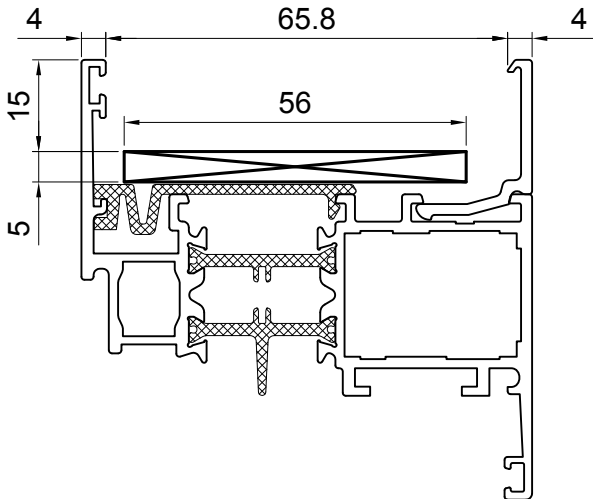


Glass Index	39 mm - 51 mm Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

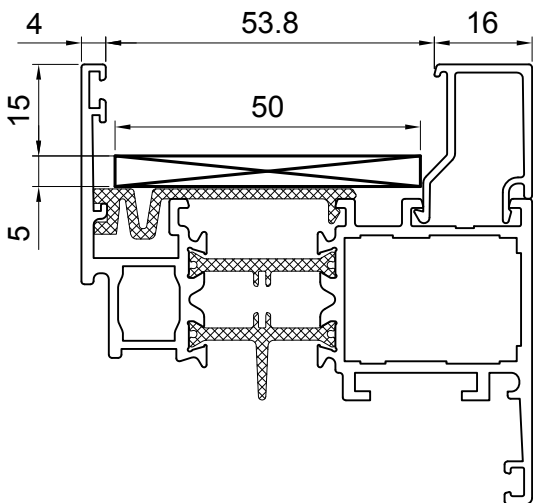


Glass Index	4 mm - 38 mm H [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

Gaskets ACVG3X / ACVG3XN / ACUN03X

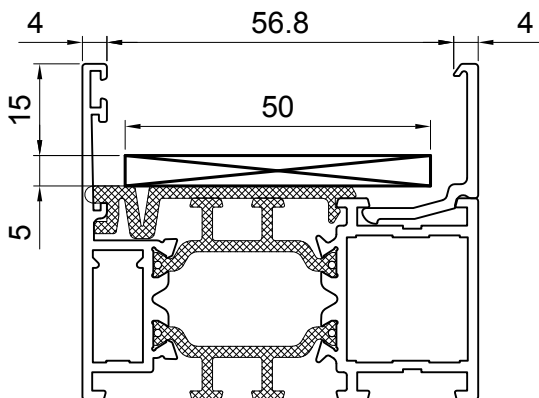


Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6

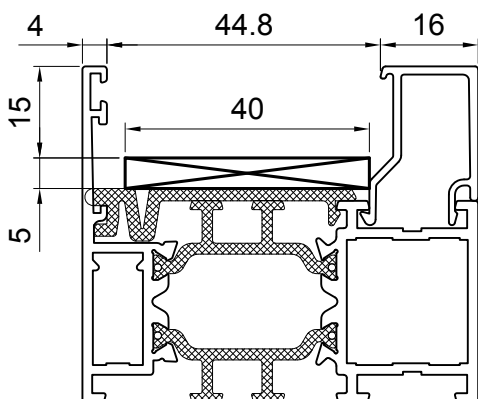


Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

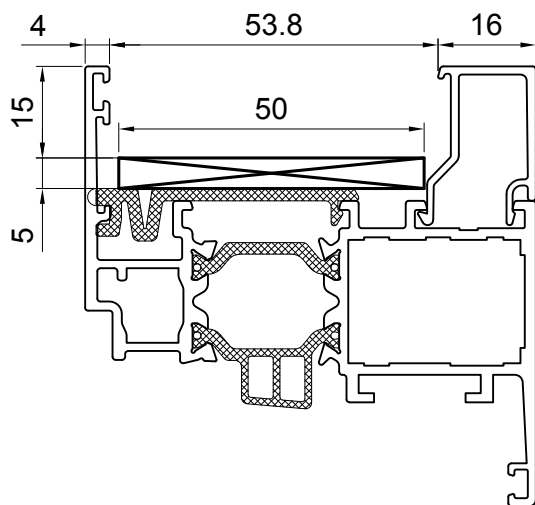
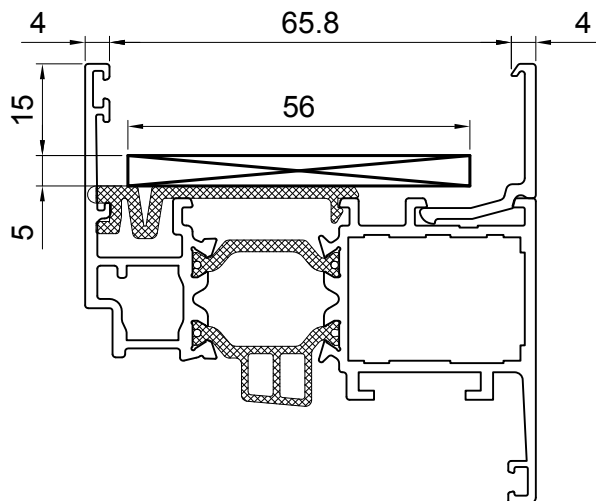
Gaskets ACVG3X / ACVG3XN / ACUN03X



Glass	40 mm - 51 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6



Glass	4 mm - 39 mm
Index	H [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

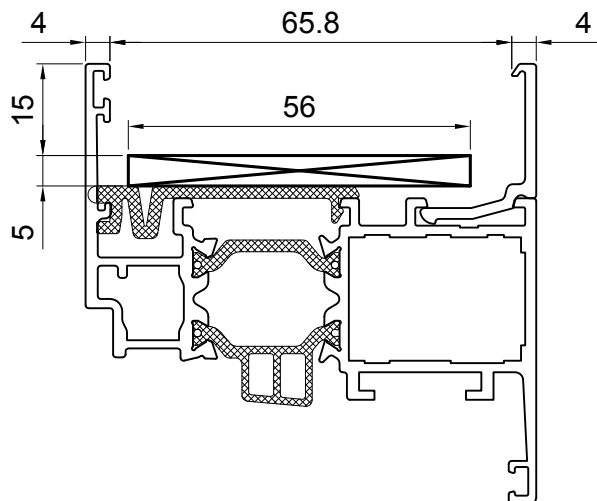


Gaskets ACVG3X / ACVG3XN

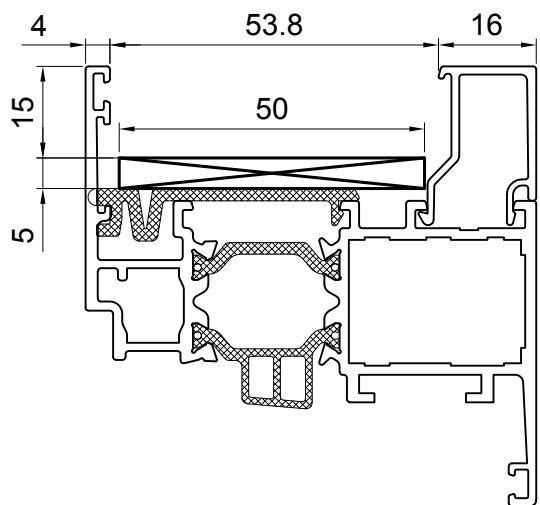
Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6

Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

Gaskets ACUN03X



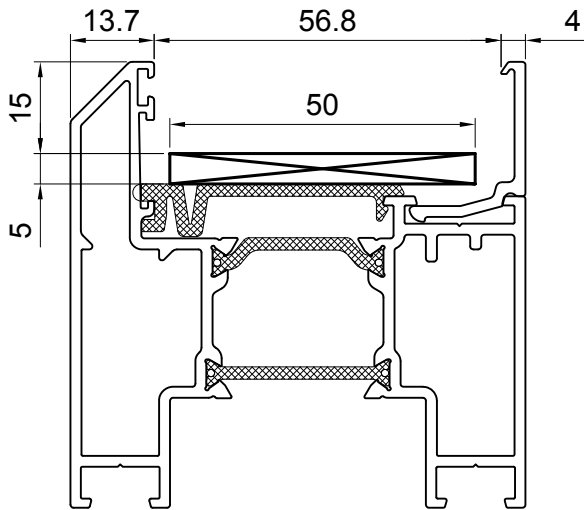
Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6



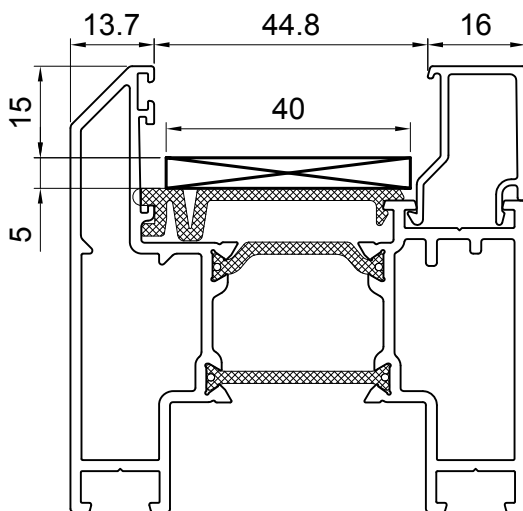
Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

INSTRUKCJA SZKLENIA

Gaskets ACVG3XN / ACUN03X

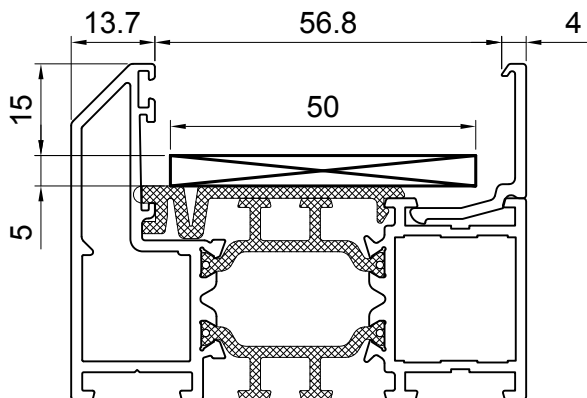


Glass Index	39 mm - 50 mm Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

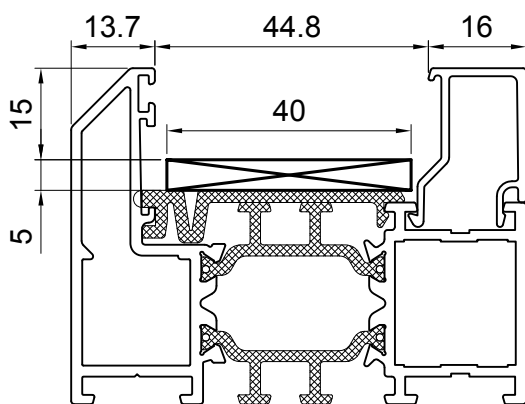


Glass Index	4 mm - 38 mm H [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

Gaskets ACVG3XN / ACUN03X

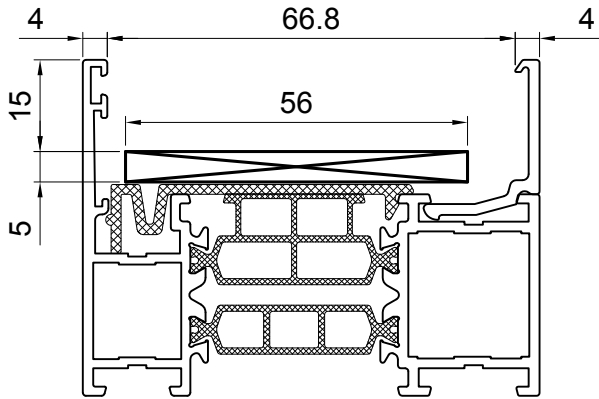


Glass	39 mm - 50 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

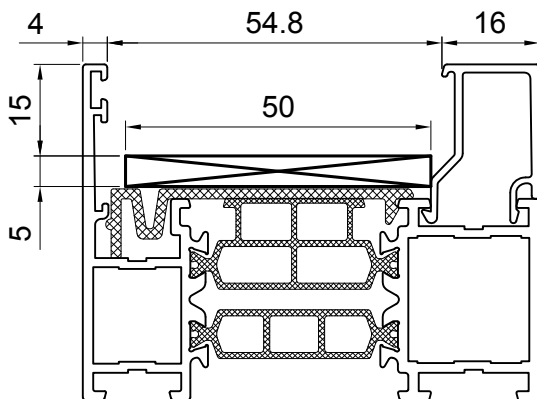


Glass	4 mm - 38 mm
Index	H [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

Gaskets ACVG3X / ACVG3XN

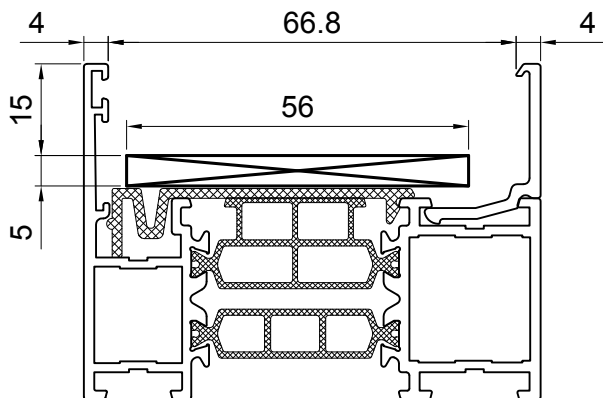


Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6

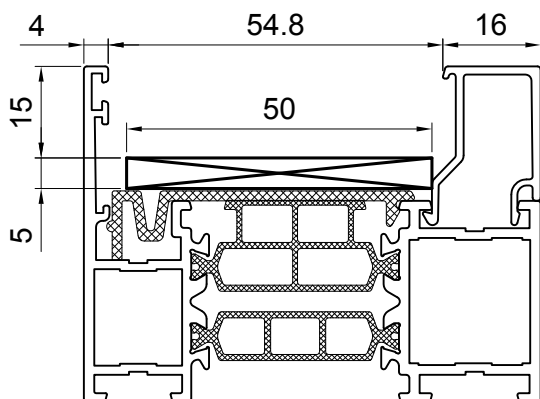


Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

Gaskets ACUN03X



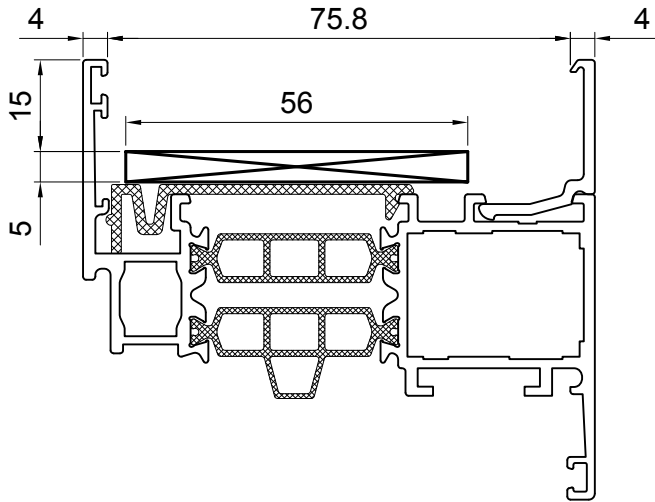
Glass	49 mm - 60 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6



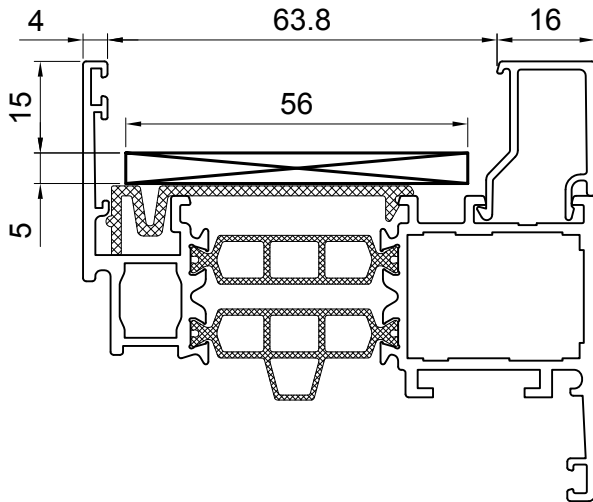
Glass	12 mm - 48 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

INSTRUKCJA SZKLENIA

Gaskets ACVG3X / ACVG3XN

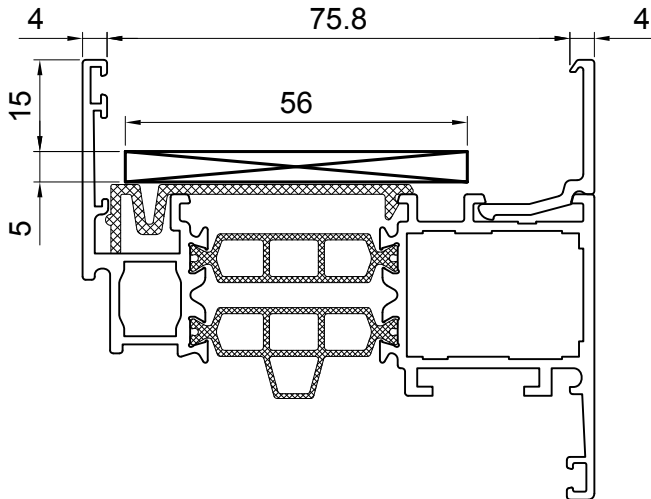


Glass	21 mm - 61 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6

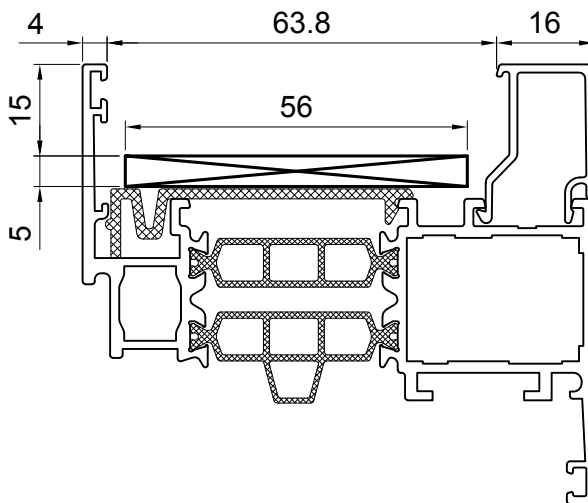


INSTRUKCJA SZKLENIA

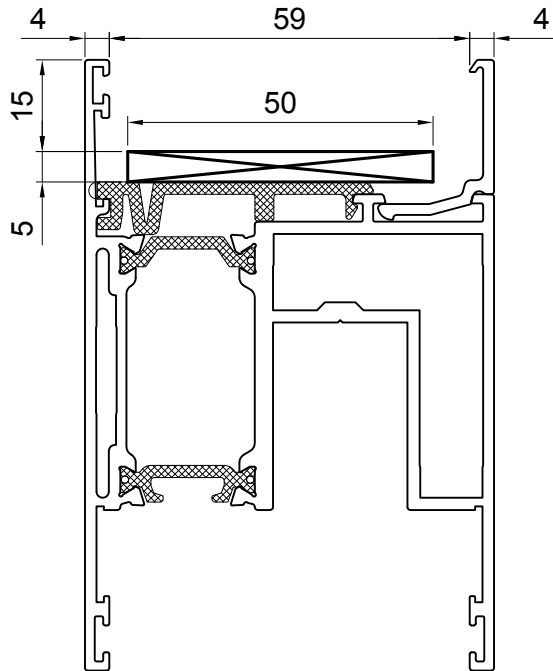
Gaskets ACUN03X



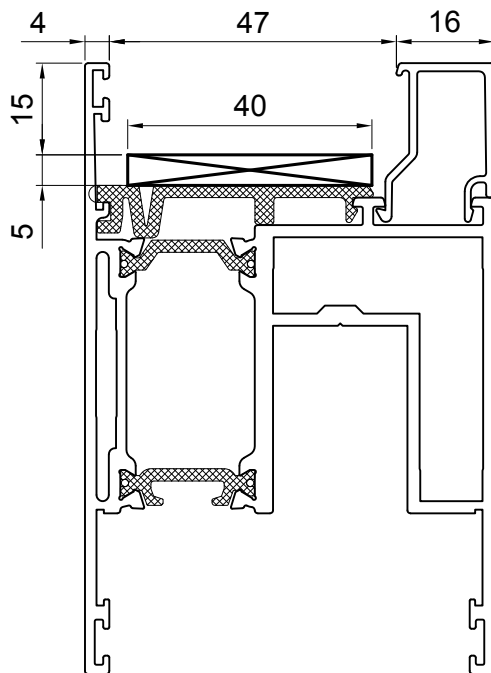
Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6



Gaskets ACVG31 / ACVG31N +ACVG3X / ACVG3XN

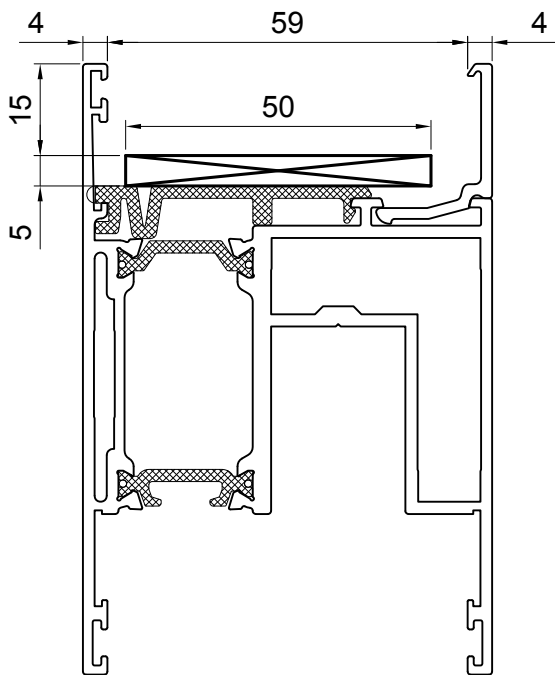


Glass Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

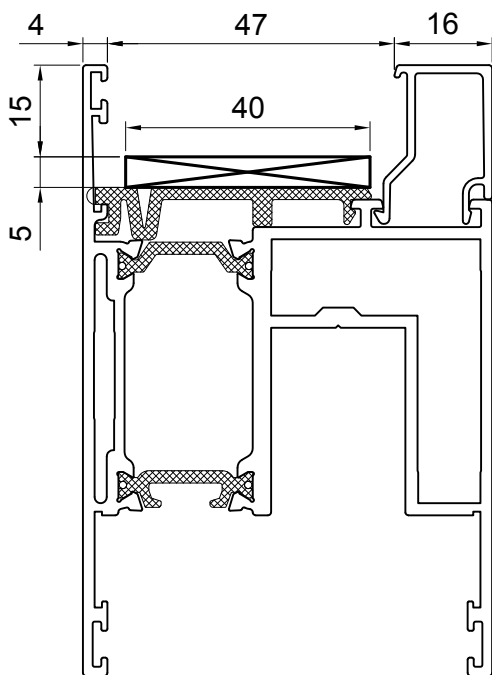


Glass Index	Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

Gaskets ACVG31 / ACVG31N + ACUN03X

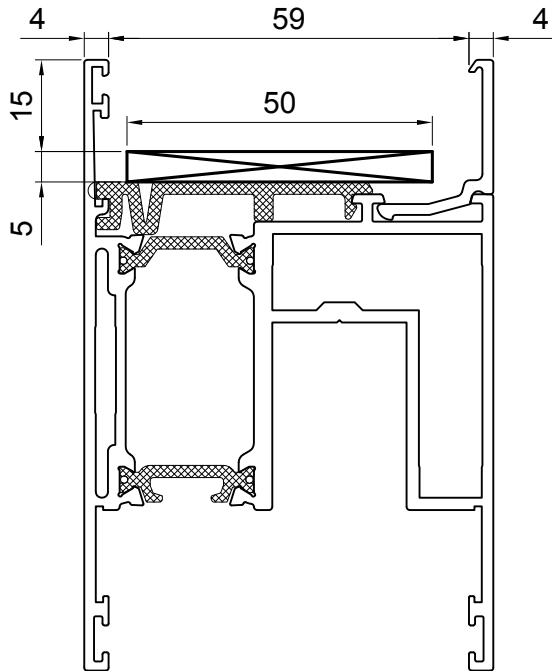


Glass	41 mm - 52 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

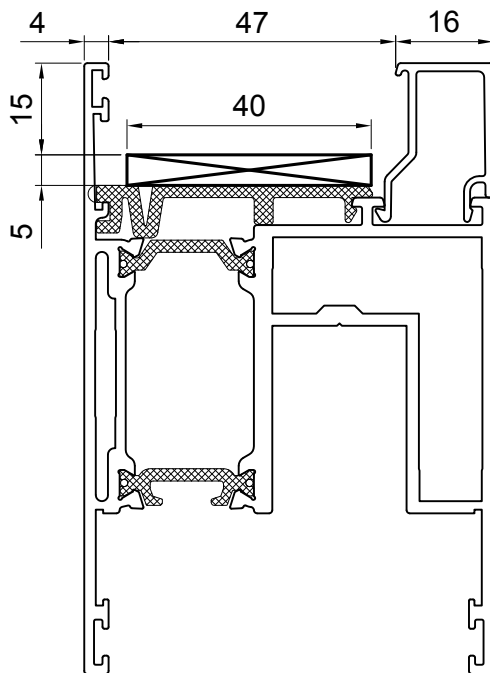


Glass	4 mm - 40 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

Gaskets ACGT061 +ACVG3X / ACGV3XN

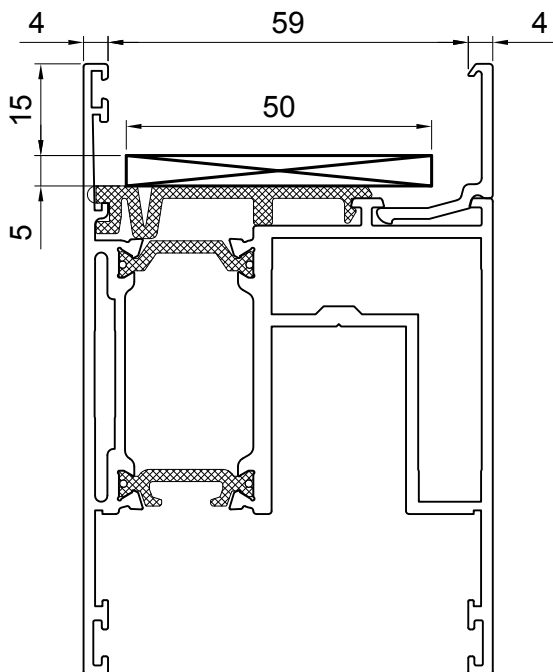


Glass	40 mm - 49 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

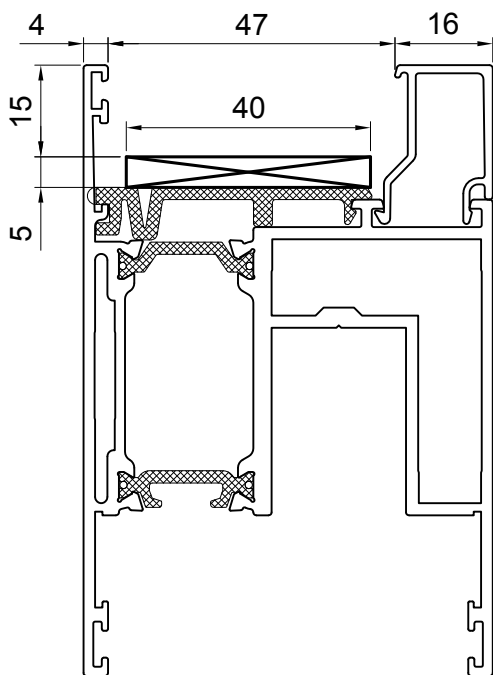


Glass	6 mm - 39 mm
Index	Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

Gaskets ACGT061 + ACUN03X

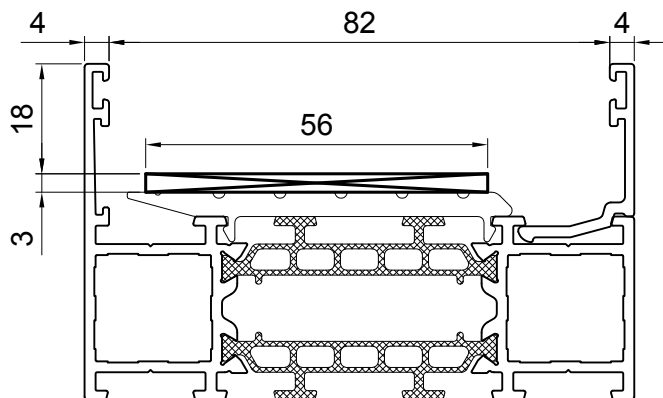


Glass Index	38 mm - 49 mm Thickness [mm]
ACUN5001	1
ACUN5002	2
ACUN5003	3
ACUN5004	4
ACUN5005	5
ACUN5006	6

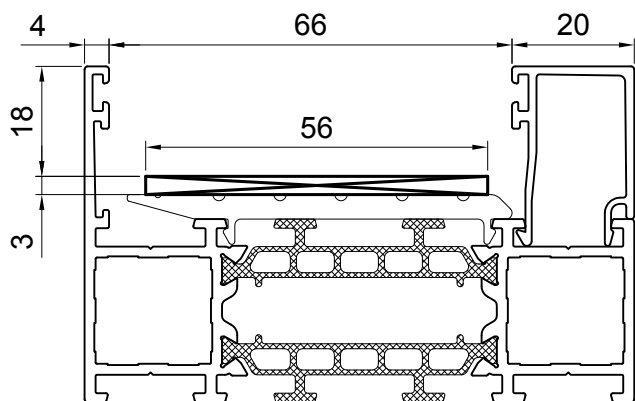


Glass Index	4 mm - 37 mm Thickness [mm]
ACUN4001	1
ACUN4002	2
ACUN4003	3
ACUN4004	4
ACUN4005	5
ACUN4006	6

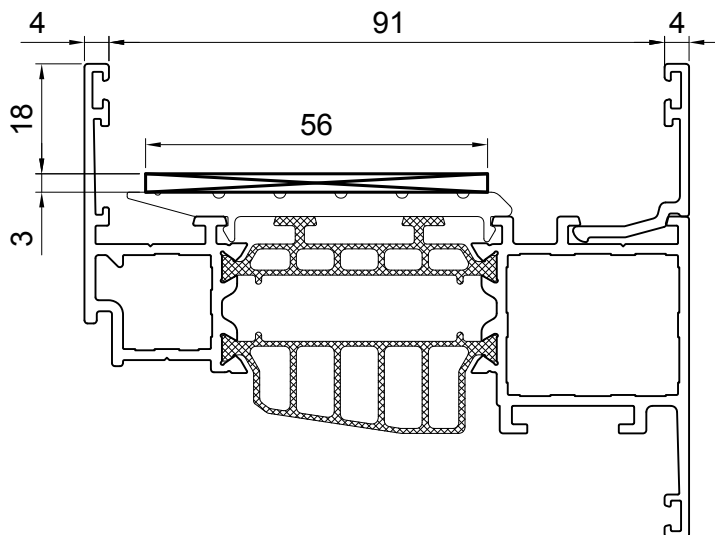
Gaskets ACVG3X / ACVG3XN / ACUN03X



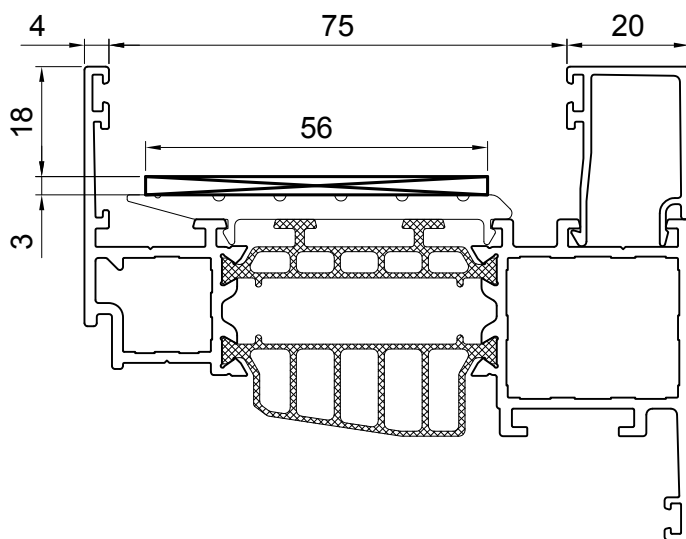
Glass Index	ALL RANGE Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6



Gaskets ACVG3X / ACVG3XN / ACUN03X



Glass Index	ALL RANGE Thickness [mm]
ACUN5601	1
ACUN5602	2
ACUN5603	3
ACUN5604	4
ACUN5605	5
ACUN5606	6



INSTRUKCJA SZKLENIA

ALIPLAST INFORMUJE IŻ ZAWARTOŚĆ
INSTRUKCJI MOŻE SIĘ ZMIENIĆ BEZ ZAPOWIEDZI.